

Línea Complementarios

Triturador de alimentos

XM-12

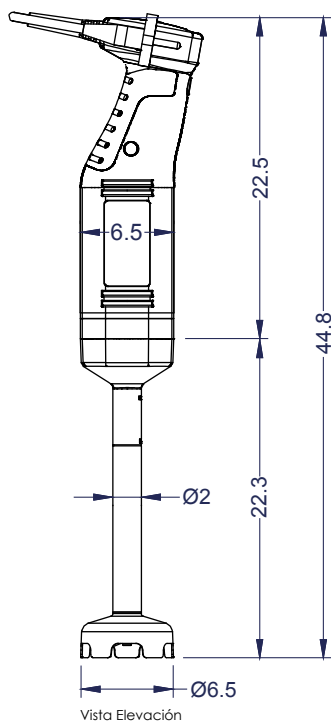
Equipo ideal para comercio y cadenas Food Service



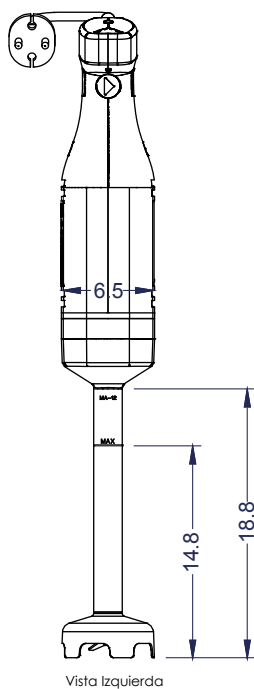
Velocidades
Indicador luminoso



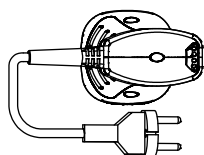
Cuchilla



Vista Elevación



Vista Izquierda



Vista Planta

Unidad: cm

VENTUS[®]

sammic

Características

- Ideal para mise en place y apoyo en el servicio.
- Distintas preparaciones con la misma cuchilla.
- Cuchilla Y-blade profesional de acero templado y filo de larga duración.
- Trabajos de larga duración sin sobrecalentamiento de la carcasa.
- Motor de gran rendimiento.
- Diseño compacto y manejable.
- Ergo-design & bi-mat-grip: Carcasa externa hecha en dos materiales para un agarre ergonómico. Grip antideslizante. Inclinação óptima del mango que minimiza la fatiga.
- Vario-speed: Velocidad variable.
- Click-on-arm: Brazo desmontable con cierre rápido y seguro.
- Trabajo en recipientes de hasta 10 litros.
- Brazo lavable bajo grifo o lavavajillas.
- Indicador luminoso.
- Garantía de seguridad e higiene.
- Incluye: Brazo triturador MA-12.
- Accesorios: Brazos trituradores MA-10.
- Opcional: Brazo triturador MA-11, más corto.



Capacidad
máx. recipiente

10 litros

Prof. máx.
trabajo

148.6cm



Dimensiones
ext. equipo

Largo brazo
22.3 cm

Largo total
44.8cm



Diámetro cuchillas
Diám. cubre cuchillas

Ø4.4 cm
Ø6.5 cm



Dimensiones
embalaje

Ancho
49.6 cm

Profundidad
8 cm

Alto
18 cm



Peso

Neto
1.51 kg

Bruto
1.94 kg



Especificaciones
eléctricas

Potencia
0.24kW

Energía
220V/50Hz/1F



Velocidad motor

1.500 - 15.000 rpm



Nivel de ruido a 1 m

<80 dB(A)