



MANUAL DE USO

MÁQUINA SELLADORA AL VACÍO
VSV-300 / VSV-310 / VSV-400



Para dudas o consultas contacte a su distribuidor o a nuestro **Servicio Técnico VENTUS Corp.**
(+56 2) 2618 0700 | serviciotecnico@ventuscorp.cl

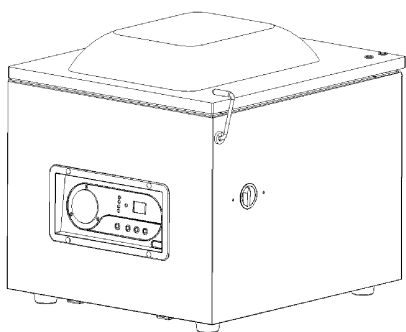


Calle Lautaro 2102 Edificio E Quilicura, Santiago.

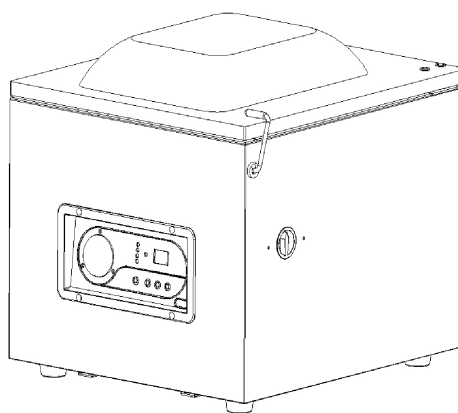
www.ventuscorp.cl

MANUAL DE USO

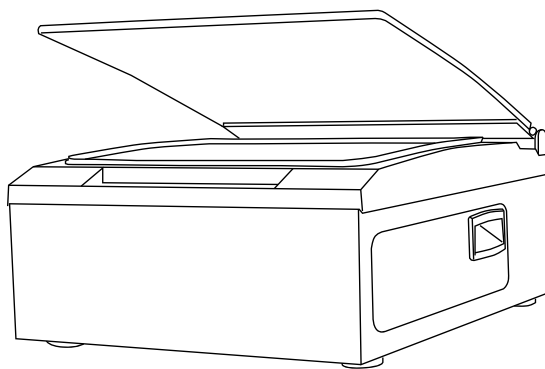
MÁQUINA SELLADORA AL VACÍO VSV-300 / VSV-310 / VSV-400



VSV- 300



VSV- 400



VSV- 310

PRECAUCIÓN:



Lea y siga atentamente este manual de uso antes de usar el producto.
Conecte apropiadamente este producto en un enchufe con conexión a tierra antes de usar.
Verifique que todas las piezas están completas y en buen estado.

Bienvenido (a)

Estimado cliente y usuario, VENTUS le da la bienvenida y agradece la confianza que ha brindado al preferir nuestros productos.

Aconsejamos leer y seguir cuidadosamente las instrucciones y recomendaciones contenidas en este de uso, para obtener el máximo provecho, eficiencia y prolongar la vida útil de este producto.

Nota !

Lea detenidamente el manual de instrucciones antes de utilizar el dispositivo.

El fabricante no se hace responsable de cualquier daño o funcionamiento incorrecto causado por no seguir las instrucciones de uso.

Recuerde que...

SERVICIO TÉCNICO
VENTUS®

En caso que el equipo presente algún tipo de desperfecto o algunas de sus partes vengán en mal estado o rotas, comuníquese con nuestro servicio técnico.



(+56 2) 2618 0700 / serviciotecnico@ventuscorp.cl

Indice

1. Datos Técnicos	...5
2. Estructura	...6
3. Instalación	...7
4. Operación	...8
5. Solución de Problemas	...11
6. Mantenición	...11
7. Limpieza	...12
8. Precauciones	...12
9. Garantía del Producto	...12

IMPORTANTE: GUARDE ESTE MANUAL

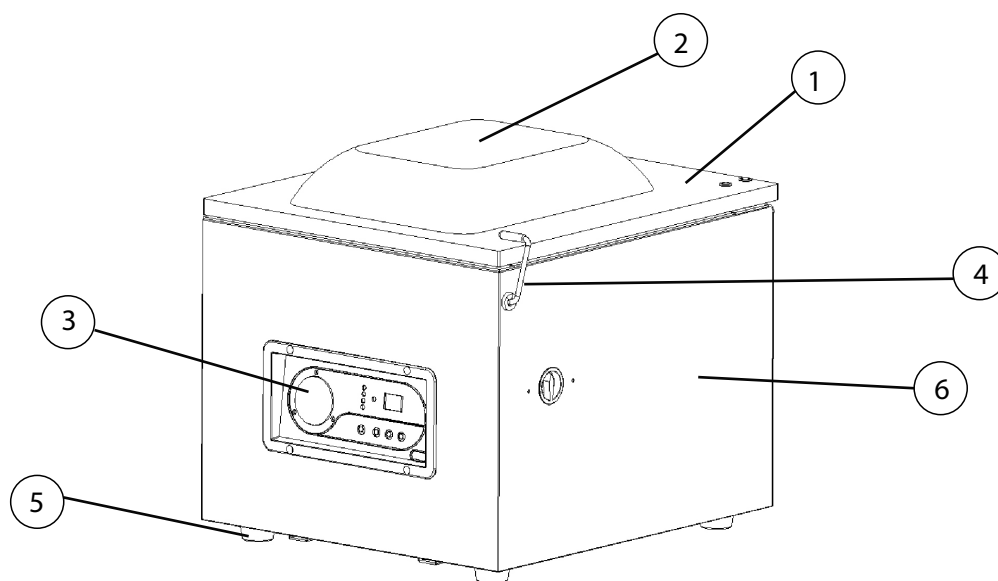
Este manual se considera parte del aparato y se debe dar al dueño o gerente del hotel o restaurante, o con la persona responsable de la formación de los operadores de este aparato. Debe conservarse para futuras consultas. Manuales adicionales están disponibles en su distribuidor local.

1. Datos Técnicos



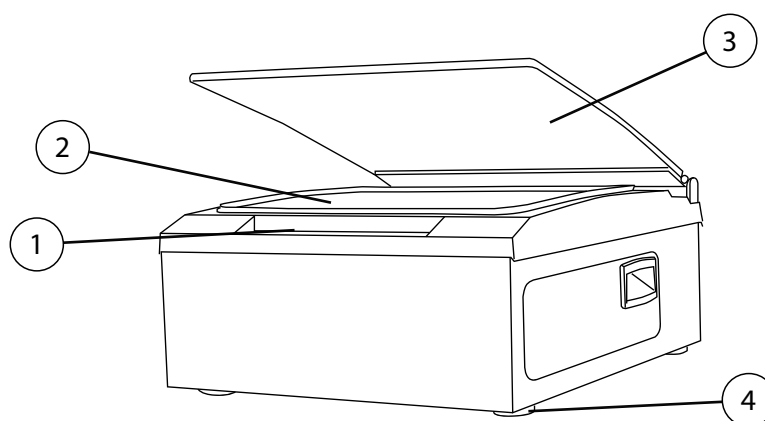
MODELO	VSV- 300	VSV- 400	VSV- 310
CAPACIDAD BOMBA	8m3/h	20m3/h	4m3/h
DIMENSIÓN BARRA SELLADORA	280x8 mm	400x10 mm	310x6 mm
DIMENSIONES CÁMARA	385x290x70 mm	420x420x100 mm	310x180x20
DIMENSIONES GENERALES	495x450x390 mm	498x536x495 mm	410x490x210
ENERGÍA	220V/50Hz	220V/50Hz	220v/50Hz
CONSUMO SELLADOR	0,3 Kw	0,6 Kw	0,6 Kw
CONSUMO BOMBA	0,4 Kw	0,9 Kw	0,25 Kw
PESO NETO/ BRUTO	40/45 Kg	65/72 Kg	24/25 Kg

2. Estructura



- 1. Cubierta de vidrio transparente
- 2. Cámara de aspiración
- 3. Panel de operaciones

- 4. Mecanismo de cerrado manual
- 5. Patas antideslizantes
- 6. Estructura de acero inoxidable



- 1. Panel de control
- 2. Cámara de aspiración

- 3. Cubierta de vidrio transparente
- 4. Patas antideslizantes

Esta máquina se utiliza principalmente para sellar al vacío y envasar con material plástico o lámina de aluminio, elementos en estado sólido, líquido, polvo, pasta e incluso gas. Después de ser envasados al vacío, los productos pueden detener su oxidación y la aparición de hongos, a la vez que los mantiene frescos y prolongan su duración. Algunos productos también pueden reducir su tamaño, haciéndolos fáciles de transportar y almacenar. Puede ser utilizado ampliamente en alimentos, medicinas, productos electrónicos, químicos y otros.

3. Instalación



- La máquina debe colocarse en posición horizontal, en una habitación ventilada, libre de gas corrosivo y polvo.
- Debe haber un fácil acceso a la fuente de alimentación de energía y asegurarse de adaptar, en caso necesario, al voltaje establecido. La máquina debe conectarse a tierra de manera fiable para garantizar la seguridad.
- Antes de que comience a funcionar, el nivel de aceite de la bomba de vacío debe estar a 3/4 a la vista de la ventana. Si el nivel de aceite está a menos de la mitad de la vista, se debe llenar hasta 3/4, si el nivel del aceite es demasiado alto o demasiado bajo, afectará el tiempo de funcionamiento de la bomba y se reducirá su tiempo de vida.
- El usuario debe establecer el tiempo de calentamiento y temperatura de acuerdo con el espesor del material. Si no está seguro del tiempo y la configuración de la temperatura, pruebe de lo más bajo a lo más alto, paso a paso, de lo contrario se quemará el elemento calefactor y el paño de teflón.
- Todo trabajo eléctrico que se requiera para instalar este equipo, debe ser realizado por un eléctrico calificado o persona similar/competente.



PRECAUCION

No utilice elementos cortantes o puntiagudos para abrir el embalaje, puede dañar el equipo.

Si al momento de retirar el embalaje el equipo presenta alguna falla contáctese de inmediato con su distribuidor sin hacer uso de éste.



IMPORTANTE

Nunca conecte su equipo a extensiones dobles o triples junto con otro equipo en el mismo tomacorriente. Esto puede sobrecargar el suministro de energía eléctrica, perjudicando el funcionamiento del equipo causando accidentes con fuego.



4. Operación



METODO DE OPERACIÓN VSV-300/400:

Cuando la corriente esté encendida, presione la tapa superior hacia abajo, se accionará el interruptor de límite, entonces la válvula de selenoide y la bomba de vacío empezarán a trabajar.

Cuando el vacío alcanza un valor predeterminado, la bomba de vacío deja de funcionar (se abre la válvula neumática y se infla de aire. Nota: esta función solo se aplica a la función de aire inflado de la máquina), la cámara de vacío y la bolsa de aire se encuentran en estado de presión negativa.

A continuación se abre la válvula de aire, el aire entrará, la bolsa de aire se infla y se conecta el dispositivo de calentamiento a la goma de silicona, mientras tanto, el cable calefactor se calienta para completar el sellado.

La válvula se abrirá de nuevo y la cubierta superior se abrirá automáticamente para completar el trabajo.

METODO DE OPERACIÓN VSV-310:

Encienda el interruptor de alimentación, seleccione el bloqueo del programa y configure los parámetros de tiempo.

Seleccione bolsas de embalaje con el tamaño y el material adecuados, póngalas en el empaque y luego coloque el paquete en la cámara de vacío de manera plana.

Se debe tener precaución al empacar líquidos.

Coloque la posición de sellado de las bolsas de embalaje en la barra de sellado de forma plana y presione la cubierta de vacío para comenzar a trabajar

Después de que el equipo comienza a funcionar de acuerdo con el tiempo , la cubierta superior rebota y se completa el trabajo.

Recuerde que...



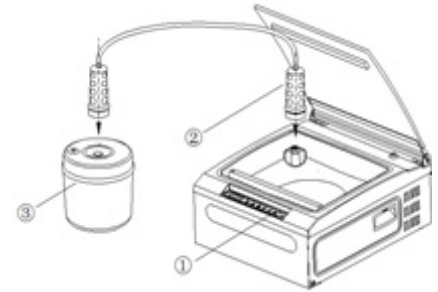
En caso que el equipo presente algún tipo de desperfecto o algunas de sus partes vengan en mal estado o rotas, comuníquese con nuestro servicio técnico.



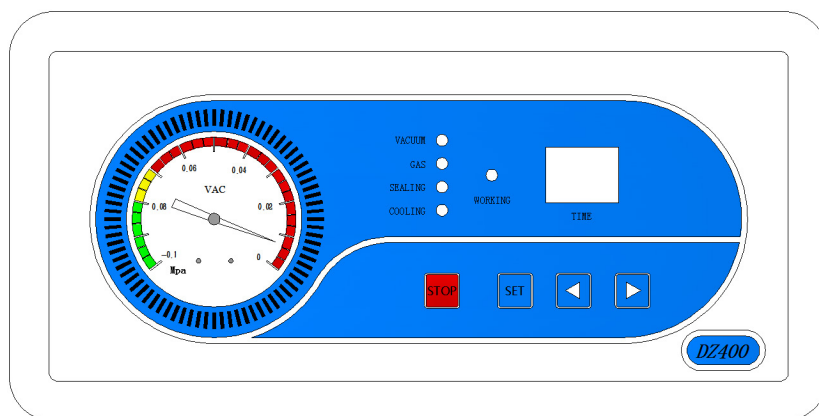
(+56 2) 2618 0700 / serviciotecnico@ventuscorp.cl

USO DE EQUIPOS EXTERNO VSV-310

- Seleccione el bloqueo del programa y configure los parámetros de tiempo.
- Abra la cubierta superior, presione el botón (1) de inicio de la bomba, la bomba comienza a funcionar
- Se inserta una boquilla de succión de la cámara de vacío en un extremo del dispositivo de extracción de gas (2).
- El otro extremo del dispositivo de extracción de gas is se inserta en la boquilla de succión del tanque de mantenimiento fresco W. Al llegar al tiempo de fraguado, se detendrá automáticamente
- Y el trabajo está completo.
- Cuando se utiliza esta función, solo funciona la bomba.



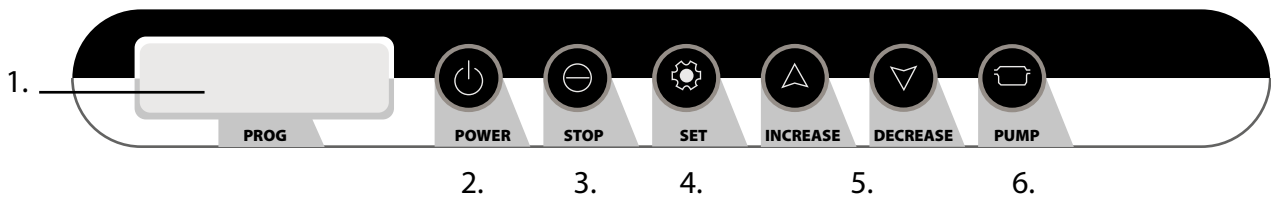
FUNCIONAMIENTO DEL PANEL DE CONTROL VSV-300/400:



1. Conecte el cable, el panel digital mostrará "- -", esto significa que la máquina está en espera.
2. Presione "SET", la luz LED de vacío se encenderá, presiones "<" y ">" para ajustar el tiempo de vacío.
3. Presione "SET" la luz LED del gas se encenderá, presione "<" y ">" para ajustar el tiempo de inflado.
4. Presione "SET" la luz LED de sellado se encenderá, presione "<" y ">" para ajustar el tiempo de esta función. Nota: empezar desde baja a alta temperatura.
5. Presione "SET" la luz LED de refrigeración se encenderá, presione "<" y ">" para ajustar el tiempo de refrigeración. Nota: diferentes materiales y grosores, tendrán diferentes resultados.

Los datos anteriormente establecidos, se guardarán automáticamente en la máquina. Si sucede alguna emergencia durante el trabajo de la máquina, pulse "STOP" y la máquina dejará de funcionar y la cubierta superior se abrirá.

FUNCIONAMIENTO DEL PANEL DE CONTROL VSV-310:



1. Pantalla de programa y estado de trabajo.
2. Botón de encendido, nota: este botón solo abre y cierra la fuente de alimentación del panel de control, no corta la fuente de alimentación total del equipo.
3. Botón de parada. Presionar para regresar cuando se configura, y presione para detener mientras trabaja.
4. Botón de configuración. Para configurar todos los parámetros funcionales y para confirmar acción.
5. Botón para mover arriba o abajo; y reemplazar el valor.
6. Botón para arranque para bomba de vacío.

MODO DE USO

- Presione el botón de configuración para el modo de espera, presione la página hacia arriba / abajo para seleccionar el programa de bloqueo de película P0-P9, y presione el botón de configuración nuevamente para ingresar la configuración de los parámetros de trabajo.
- Ajuste de tiempo de vacío de 1/4: presione el botón de subir / bajar página para establecer el tiempo de 0-99S. Y presione el botón de configuración para guardarlo e ingrese al siguiente paso.
- Configuración del tiempo de carga de 2/4: presione el botón de subir / bajar página para configurar el tiempo de 0-9.9S. Y presione el botón de configuración para guardarlo e ingrese al siguiente paso.
- Configuración del tiempo de sellado 3/4: presione el botón de subir / bajar página para configurar el tiempo de 0-3.0S. Y presione el botón de configuración para guardarlo e ingrese al siguiente paso
- Configuración del tiempo de enfriamiento de 4/4: presione el botón de subir / bajar página para configurar el tiempo de 2-9.9S. Y presione el botón de configuración para guardarlo y volver.
- Establezca el tiempo para 1-4 pasos según el director de menor a mayor.
- Presione el botón de configuración para 3S en espera, para ingresar a la configuración funcional.
- Calibración de presión: presione el botón de subir / bajar página para calibrar la presión. Y presione el botón de configuración para guardarlo e ingrese al siguiente paso.
- Protección de pantalla: presione el botón de subir / bajar página para encender la pantalla de espera. Y presione el botón de configuración e ingrese al siguiente paso.
- Sonido del botón: presione el botón de subir / bajar página para desactivar el sonido del botón. Y presione el botón de configuración para guardarlo e ingrese al siguiente paso
- Selección de idioma: presione el botón de página arriba / abajo para seleccionar el idioma. Y presione el botón de configuración para guardarlo y volver.
- Presione el botón de parada cuando configure, y regrese a la pantalla de espera.

5. Solución de Problemas



FALLA	CAUSA	SOLUCIÓN
No aspira	1. El contacto está dañado. 2. La electricidad no está conectada. 3. El interruptor de límite está dañado o no ha sido tocado. 4. La válvula no se abre.	1. Cambie el contactor. 2. Revise los conectores de energía. 3. Cambie o ajuste los límites del interruptor. 4. Revise o reemplace la válvula.
La aspiración no es lo suficientemente buena	1. La conexión podría estar suelta. 2. Se filtra aire en la bolsa o la cámara de aspirado. 3. El anillo de sellado está dañado. 4. El tiempo de aspirado no es suficientemente largo.	1. Revise y cambie. 2. Revise y cambie. 3. Cambien el anillo sellador. 4. Ajuste el tiempo.
La cubierta superior no abre automáticamente	La válvula está dañada.	Cambiala
No sella	1. El ajuste de temperatura es muy bajo. 2. El transformador está dañado. 3. PCB está dañado. 3. Mala conexión.	1. Resetee. 2. Revise y cambie. 3 Revise y cambie. 4. Revise y cambie.
Sellado deficiente	1. El aire se filtra en la bolsa o la válvula está dañada. 2. La temperatura de sellado y el tiempo no concuerdan. 3. Hay polvo en la barra de sellado. 4. No es suficiente el tiempo de aspirado. 5. El paño del teflón se acabó. 6. El elemento de calor se acabó.	1. Revise y/o cambie la bolsa de aire. 2. Ajuste. 3. Limpie. 4. Incremente el tiempo de aspiración. 5. Cambie el teflón. 6. Cambien el elemento de calor.
Humo después del sellado	1. Grasa distorcionó la barra de sellado. 2. Excesivo tiempo y temeperatura de sellado.	1. Limpie. 2. Ajuste tiempo y temperatura.
Problema de programado	1. PCB está dañado. 2. El cable del PCB está suelto.	1. Revise y cambie. 2. Revise y conecte nuevamente.

6. Mantención



- Revise regularmente el nivel de aceite de la bomba al vacío, si tiene menos de la mitad, debe rellenarlo (el uso general de la bomba de vacío debe cumplir con las normas estándares). La temperatura del aceite de la bomba al vacío usando la norma ISO-VG100 con un grado de viscosidad a 10°C a -40°C, la temperatura del aceite de la bomba al vacío con la norma ISO-VG32 con un grado de viscosidad a 0°C a -10°C.
- Se sugiere que en el primer trabajo se completen 150 horas para cambiar el aceite, después de cada 500 horas de trabajo, cambie el aceite, así como también debe cambiarse el filtro del aceite.
- Revise regularmente el tornillo de la máquina, si está suelto, fíjelo inmediatamente. Revise el eje de rotación, el resorte de la cámara de vacío que activa las partes es flexible, si hay algún bloqueo, agregue aceite lubricante.
- Revise el elemento calefactor y el paño del teflón de vez en cuando, cambie las piezas nuevas a la vez cuando encuentre cualquier problema.

7. Limpieza



- Utilice un paño o esponja suave, limpie con agua o jabón líquido.
- No utilice ácidos, agua caliente o líquidos alcalinos para limpieza.
- Si la máquina no se encuentra en uso por favor desconéctela y límpiela para poder guardarla apropiadamente.
- Se recomienda realizar limpiezas periódicas del equipo desenchufándolo de la toma de corriente hasta que la temperatura sea ambiente.



8. Precauciones



- La máquina debe ser conectada a tierra antes de usarse, para evitar lesiones a los usuarios.
- Cuando la máquina concluya la tarea, no toque las partes calientes selladas, podría causarle daños graves.
- Cuando la máquina esté lista para trabajar, no ponga las manos u objetos en la barra de sellado, de lo contrario, puede dañar o afectar el funcionamiento de la máquina.
- Cuando la máquina se encuentra en instalación o mantenimiento, desconecte la fuente de energía principal y retire el aceite, limpie la bomba, rellene con aceite nuevamente y guardela en un lugar seco.
- Este aparato no está diseñado para ser utilizado por personas (incluido niños), con limitadas capacidades físicas, mentales o sensoriales sin la debida supervisión o entrenamiento previo por parte de una persona responsable de su seguridad.
- En caso de falla del cordón de alimentación o daño, se deberá reemplazar o reparar sólo por personal calificado o servicio post venta.

9. Garantía del producto



La garantía cubre un periodo de 6 meses según el artefacto, desde la compra del producto. Para hacer efectiva esta garantía, presente la documentación respectiva o la factura de compra.

Condiciones de la garantía

La garantía no cubre los siguientes ítems:

- Perdida de productos almacenados.
- Daños causados por transportes y/o manipulación indebida.
- Daños causados por intervención de terceros y/o manipulación indebida.
- Tubos fluorescentes, piezas de vidrio, bisagras o plásticos extraíbles.
- Deterioro de enchufes, cordones eléctricos, cortocircuitos por enchufes hembras en mal estado.



Calle Lautaro 2102 Edificio E Quilicura, Santiago.

www.ventuscorp.cl