

SBM-161-HA-R290

ABATIDOR DE TEMPERATURA SUBMARINE 90 kg,
16 GN 1/1 - 16 BANDEJAS 600X400,
UNIDAD CON AIRE

ELÉCTRICO

Voltaje 380V/50Hz/3F+N+T
Potencia 4.981 kW
Corriente 8.43 A
Enchufe Trifásico Industrial 5X16A
Altura 160cm



SANITARIO (agua fría)

Diámetro 1/2"
Altura 30 cm



CARACTERÍSTICAS

Construcción: Acero Inoxidable satinado
Dimensiones equipo: 79 x 87 x 196 cm
Dimensiones embalaje: 83 x 97 x 211 cm
Capacidad: 16 GN 1/1
16 bandejas 600x400
Abatimiento por ciclo: 90 kg (90' +90°C/+3°C)
60 kg (240' +90°C/-18°C)
Gas refrigerante: R290/ 2 x150g
Motor: Unidad motocondensadora de aire
Potencia frigorífica: 2.690 kW
T° de trabajo: +85°C/-40°C
Clase climática: 5
Peso neto: 210 kg
Peso bruto: 250 kg

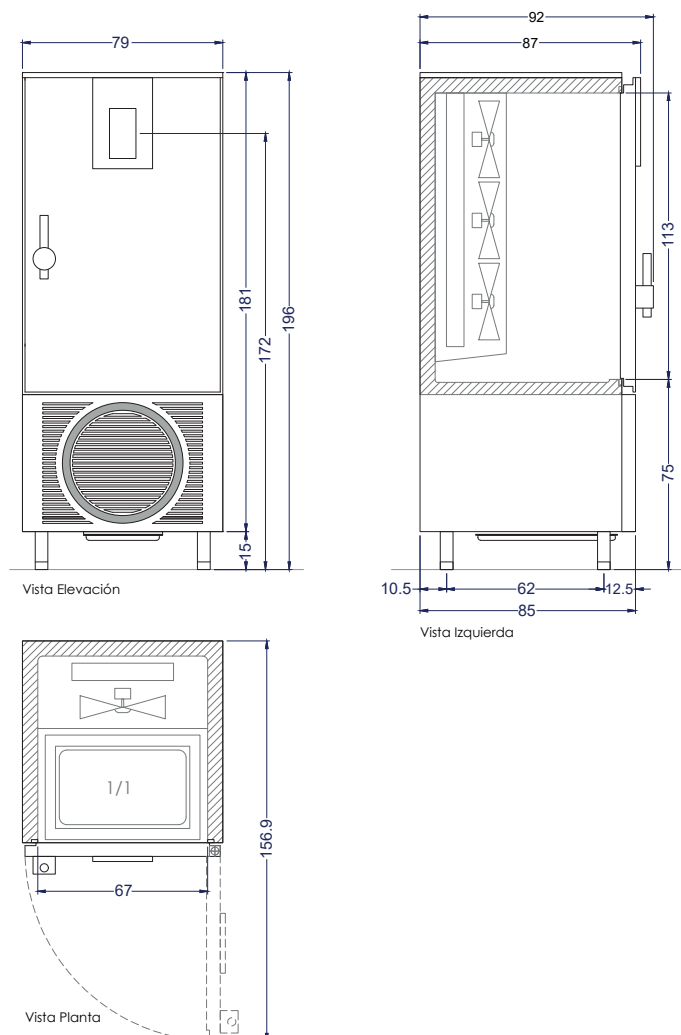
- Interfaz de control con pantalla en color táctil de 7"
- Sonda de corazón recalentada, con 4 puntos de medición y dotada con conector rápido.
- Sistema de esterilización cámara con iones activos (HI-GIENE) activable desde el control.
- Conexión USB para cargar y descargar datos y recetas.
- Conectividad IoT de serie.
- Electroválvula de carga agua.
- Visualización alarmas.
- Bloqueo puerta antiolor.
- Microinterruptor de parada ventilación.
- Conexión Ethernet para descargar el registro HACCP y asistencia en remoto.
- Función multinivel.
- Secado.
- Preenfriamiento cámara.
- Conexión Wi-Fi.
- Descongelación automática y dispositivo de evaporación de agua de condensación, sin suministro de energía eléctrica.



Friulinox

PLANIMETRÍA

Unidad: cm

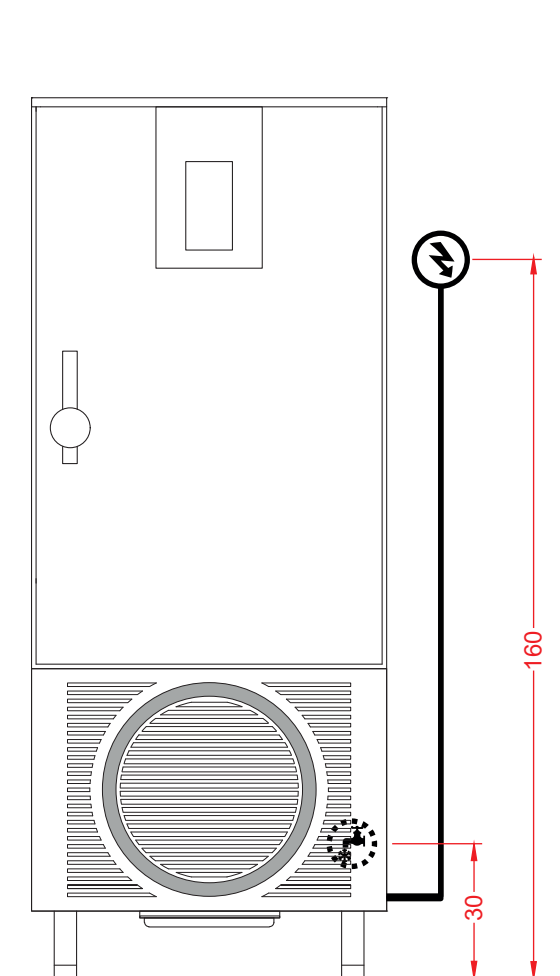


SBM-161-HA-R290

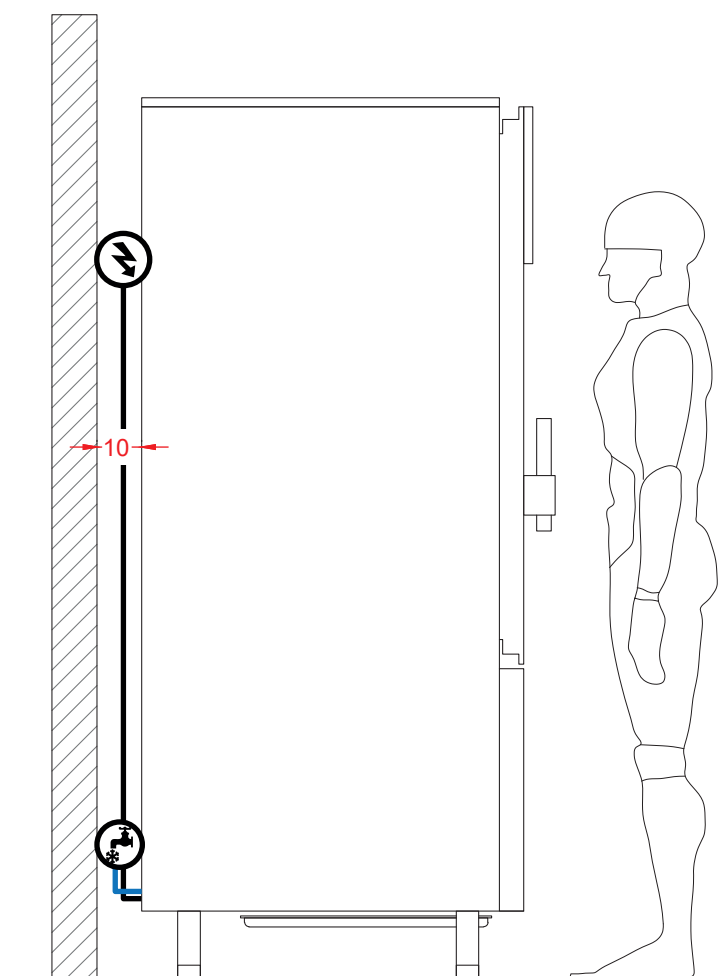
ABATIDOR DE TEMPERATURA SUBMARINE 90 kg,
16 GN 1/1 - 16 BANDEJAS 600X400,
UNIDAD CON AIRE

DETALLE INSTALACIÓN

Unidad: cm

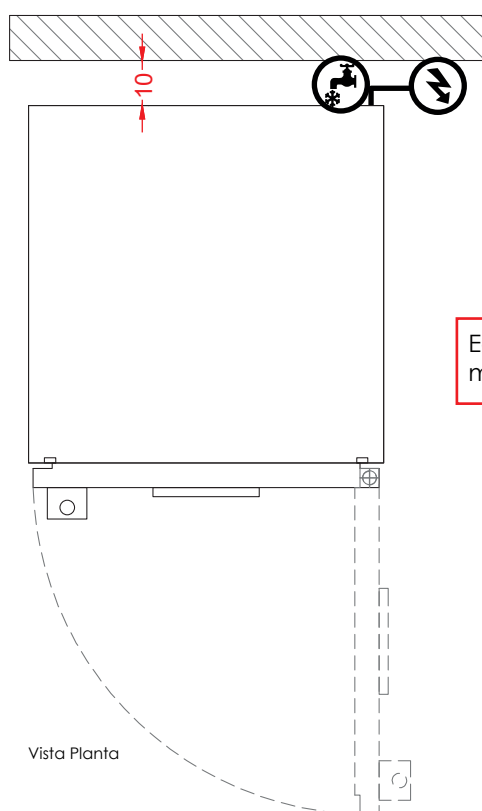


Vista Elevación



Vista Izquierda

Operario,
estatura 175cm



Vista Planta

Equipo debe estar alejado del
muro posterior, al menos 10 cm.