

Línea Calor

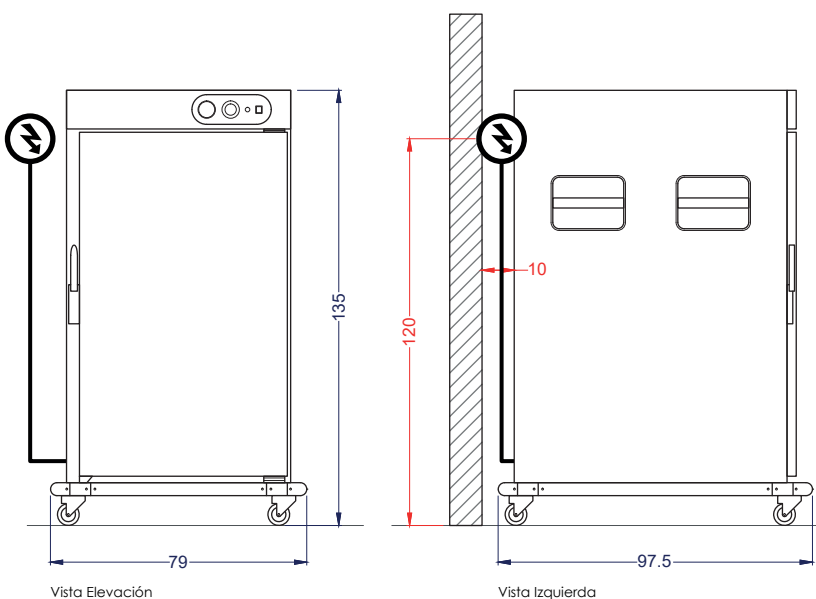
Carro mantenedor de
alimentos, 10 GN 1/1

DH-5F-11

Equipo ideal para comercio y cadenas Food Service



Panel control



Vista Elevación

Vista Izquierda

Unidad: cm

VENTUS[®]

Características

- Carro mantenedor de alimentos de 5 niveles (10 GN 1/1 de 15 cm de profundidad).
- Terminaciones en acero inox, en interior y exterior.
- Base anti golpes para transporte seguro.
- Base con ruedas de alta resistencia, 2 con freno.
- Manillas de acero en ambos costados para un cómodo transporte.
- Temperatura homogénea gracias a sus ventiladores.
- Base interior con depósito humidificador.
- Switch de prendido y apagado.
- No Incluye depósitos gastronómicos (GN).



Capacidad

10 GN 1/1



Dimensiones
equipo

Ancho
79 cm

Profundidad
97.5 cm

Alto
135 cm



Peso

Neto
145 kg

Bruto
149 kg



Especificaciones
eléctricas

Potencia
2.62 kW

Energía
220V/50Hz

Corriente
11.9 A



Especificaciones
eléctricas

Tipo de enchufe
Monofásico Domiciliario 16A



Nº de niveles

5 niveles